

Rovato, 06/11/2023

Oggetto: Scheda tecnica lamella alluminio 18mcr colore Bianco

Colore	Fattore solare, g	Classe prestazionale secondo UNI EN 14501
Bianco	0,32	1

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Lega 5182+5052

UTS Ultimate Tensile Strength 365+285 YS Yield Strength 340+270 Temper H19

ANTI CORROSIONE

La caratteristica più evidente di questa lega, oltre a quelle meccaniche, è la resistenza alla corrosione. L'elevata resistenza alla corrosione rende il materiale utile in molti ambienti diversi, senza ossidarsi anche se esposto a umidità costante o ad altri ambienti inquinati.

VERNICIATURA

La preparazione prima della verniciatura avviene in un processo in cui si ottiene una superficie pulita dell'alluminio. L'alluminio viene sottoposto a un sottile strato di sostanze chimiche anti-corrosione, per ottenere una migliore aderenza del colore all'alluminio che impedirà la corrosione. Il pretrattamento è privo di cromo. Viene utilizzata la migliore qualità di vernice a base di poliesteri e la vernice è priva di piombo.

SPESSORE COLORE (ECCA T1)

11-16 µm per lato +/- 1 µm

VARIAZIONE COLORE (ECCA TH)

L= +/- 1 unità

ADESIONE (ISO 2409)

I valori sono calcolati in base alla norma UNI EN 13363-2 (condizioni di riferimento), utilizzando lamelle inclinate a 75° e vetrata isolante tipo C secondo UNI EN 14501.

I dati comunicati, calcolati su formule teoriche, sono forniti a titolo indicativo ed hanno carattere meramente informativo.