



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48
e-mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it

CERTIFICATO DI REAZIONE AL FUOCO N. 7235

- A) PRODUTTORE: **SERGE FERRARI SAS**
- B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:
86
- C) CODICE DI IDENTIFICAZIONE DEL MATERIALE: **L/7235/2017**
- D) IMPIEGO: **TENDAGGI SIPARI DRAPPEGGI**
- E) POSA IN OPERA: **SOSPESO, SUSCETTIBILE DI PRENDERE FUOCO
SU AMBO LE FACCE**

In esito alle prove UNI 8456 (1987); UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996) di cui ai Decreti Ministeriali del 26.06.84 e del 03.09.01 e successive modifiche e integrazioni, relativamente ai campioni presentati, al materiale commercialmente denominato **86** è attribuita, ai sensi del metodo di classificazione UNI 9177 (1987), la

CLASSE 1 (UNO)

di reazione al fuoco.

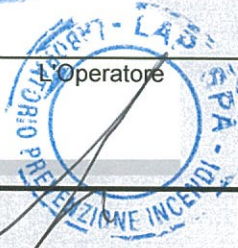
Costituiscono parte integrante del presente certificato n. **4** allegati.

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Dr. Luca Ermini



Prato, 26/06/2017

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Rapporto di Prova n° L/7235/1				METODO DI PROVA UNI 8456 (1987)	
Allegato al Certificato n° L/ 7235					
Materiale: Anisotropo					
Posa in opera: Parete sospesa					
	Provetta n°	Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento
longitudinale	1	0	0	120	gocce spente
	2	0	0	110	gocce spente
	3	0	0	115	gocce spente
	4	0	0	125	gocce spente
	5	0	0	120	gocce spente
trasversale	6	0	0	100	gocce spente
	7	0	0	105	gocce spente
	8	0	0	110	gocce spente
	9	0	0	110	gocce spente
	10	0	0	115	gocce spente
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D					
		Valore medio	Livello	CATEGORIA I	
	Tempo di post-combustione [s]	0	1		
	Tempo di post-incandescenza [s]	0	1		
	Zona danneggiata [mm]	113	1		
	Gocciolamento	gocce spente	1		
Note:					
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno			Data prova 26/06/2017	L'Operatore   	

METODO DI PROVA																	
Rapporto di prova n° L 7235/2										UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)							
Allegato al Certificato n° L 7235																	
Materiale: Anisotropo																	
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	7	11													
		2	9	14													
		3	10	12													
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	x	12,5													
		2	x	10,0													
		3	x	25,0													
		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento									
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello								
Provetta n°	1	750,0	2	150	1	N.D.	1	gocce spente	1								
	2	600,0	2	150	1	N.D.	1	gocce spente	1								
	3	1500,0	2	150	1	N.D.	1	gocce spente	1								
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D										CATEGORIA I							
Posizione: Parete																	
Posa in opera: sospesa																	
Note: - SENSO LONGITUDINALE -																	
Legenda - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																	
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno										Data prova 26/06/2017		L'Operatore 					

METODO DI PROVA																	
Rapporto di prova n° L 7235/3					UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)												
Allegato al Certificato n° L 7235																	
Materiale: Anisotropo																	
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	9	17													
		2	8	15													
		3	7	18													
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	x	6,3													
		2	x	7,1													
		3	x	4,5													
		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento									
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello
Provetta n°	1	375,0	2	150	1	N.D.	1	gocce spente	1								
	2	428,6	2	150	1	N.D.	1	gocce spente	1								
	3	272,7	2	150	1	N.D.	1	gocce spente	1								
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D										CATEGORIA I							
Posizione: Parete																	
Posa in opera: sospesa																	
Note:																	
- SENSO TRASVERSALE -																	
Legenda - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																	
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno										Data prova		L'Operatore					
										26/06/2017							

SCHEDA TECNICA

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **SERGE FERRARI SAS**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **86**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **TESSUTO SPALMATO**

1) **Natura dei componenti:** 100% POLIESTERE 1100 dtex
(N° FILI 7.2/cm ORDITO, N° FILI 5/cm TRAMA)

spalmatura in 100 % PVC SU UNA AMBO LE FACCE

2) **Formato:** h: 180 - 270 cm
Il materiale è *anisotropo a facce uguali*

3) **Pesi:** poliestere 141 g/mq
spalmatura PVC 239 g/mq (119.5 g/mq per ogni lato)

peso totale: 380 g/mq

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: spalmatura TRAMITE CALANDRATURA del PVC sul supporto in poliestere su ambo le facce.

E) POSA IN OPERA: SOSPESO SUSCETTIBILE DI PRENDERE FUOCO SU AMBO LE FACCE

F) IMPIEGO: TENDAGGI SIPARI DRAPPEGGI

G) MANUTENZIONE: lavaggio con acqua e comune detersivo

Data, 10.05.2017

Firma (il Legale Rappresentante)



SERGE FERRARI

SAS au capital de 3.521.600 €
Zone Industrielle - B.P. 54
38352 LA TOUR DU PIN CEDEX
☎ 04 74 97 41 33 - Fax 04 74 97 67 20
SIRET 300 821 873 00010 - C.S. 435 136

